

Technische Daten

417

ARBEITSBEREICH

Verstellung des Maschinentisches

- in der horizontalen Längsachse (X-Achse) mm 1 600
- in der Vertikalachse (Y-Achse) mm 800

Verstellung des Spindelstocks

- in der horizontalen Quersachse (Z-Achse) mm 800

ARBEITSSPINDELN

Werkzeugaufnahme ISO 50

Pinolenhub der Vertikal-Arbeitsspindel mm 100

Anzugsbolzen ISO Typ B

DREHZAHLEN UND VORSCHÜBE

Arbeitsspindel-Drehzahlen, direkt programmierbar U/min. 20 - 4 000

Korrektur der programmierten Drehzahlen (Override) % 50 - 150

Vorschübe, direkt programmierbar

- in den Achsen X, Y und Z mm/min. 1 - 8 000

Eilgang

- in den Achsen X und Z m/min. 10
- in der Achse Y m/min. 9

Korrektur der Vorschub- und Eilganggeschwindigkeiten (Override) % 0 - 150

WERKZEUGWECHSLER UND MAGAZIN

Anzahl der Magazinplätze Stück 30

Werkzeugschaft ISO 50, DIN 69871/1 mit Anzugsbolzen ISO/DIS 7388/1, Typ B

Max. Werkzeugdurchmesser

- bei Belegung aller Plätze mm \varnothing 100
- bei freien Nachbarplätzen (Einfachgreiferbetrieb) mm \varnothing 100 - 230

Max. Werkzeuglänge (ab Spindelnase) mm 400

Autom. Funktion als Einfachgreifer bei Werkzeugdurchmesser größer als mm \varnothing 100 - 230

Max. Werkzeuggewicht kg 20

Druckluftanschluß ca. bar 5,5-8,0

EINFÜHRUNG

ELEKTRISCHE ANSCHLUSSWERTE

Spannung	V	3 / 380 a)
Frequenz	Hz	50/60
Leistungsaufnahme	kVA	30

WEGMESSYSTEM

Auflösung der Linear-Wegmeßsysteme	mm	0,001
Meßwertanzeigen		Bildschirm

GEWICHT

Gewicht der Maschine	ca. kg	14 200
- mit Werkzeugwechsler	ca. kg	13 500
- ohne Werkzeugwechsler		

Maße der Maschine (ohne Ausbaustufen)

Länge	mm	4 200
Breite	mm	3 700
Höhe	mm	2 700

SONSTIGE DATEN

Geräuschpegel nach DIN 45635	dB(A)	<80
Einstellwert der Sicherheitskupplung X-Achse	Nm	64
Einstellwert der Sicherheitskupplung Y-Achse	Nm	67
Einstellwert der Sicherheitskupplung Z-Achse	Nm	33

Bemerkungen:

- a) Standard-Ausführung