

<b>Fertigungsprüfung:</b>	
Bauprüfung nach Prüfplangh	PE 02.90.00 PEP
Schweißprüfung nach Schweißplan	PE 02.90.00 SP
Werkstoffprüfung nach	PE 02.90.00 WL
Werkstoffliste	
<b>Freilegt:</b>	
Komponente	Kernkraftwerk Unterweser
Komponenten-Nr.	Probenehmeinrichtung
Anforderungsstufe	TV 11 B 001 TV 12.8.c.v.1
Spezifikation	AS3
System-Anlegung	IS 1601 (03.12.1987)
IKK-Bestellnummer	Z 70 bar/350°C (TV)
Dr. Thiedig-Bes.-Nr.	4570 B 4 092
Dr. Thiedig-Bes.-Nr.	FA 75668

<b>Dr. Thiedig, Berlin</b>	
PE 02.90.00	
FA-Nr.: 75668	Series: Nr. 22.943
Kühlrohr:	280 [bar]
Betriebsdruck	350 [°C]
Betriebs-temperatur	2010
Baujahr	14571
Werkstoff	ca. 150 l/h
Durchsatz	Wasser
Medium	

<b>Kühlergehäuse, gestempelt am Flanschumfang</b>	
max. Betriebsdruck	PN 16
Werkstoff	1.4541
Medium	Wasser

<b>Schrauben:</b>	
M16x45 EN ISO 4014	(DIN 931)
gekennzeichnet mit Festigkeitsklasse 5.6	
<b>Mutter:</b>	
M16 EN ISO 4032	(DIN 934)
gekennzeichnet mit Festigkeitsklasse 8	

<b>Kühlschlange:</b>	
Anlegungsdruck	280 [bar]
bei 350 [°C]	
Probendruck	420 [bar]

<b>Kühlwasserraum:</b>	
Auslegungsdruck	16 [bar]
Probendruck	24 [bar]
<b>Achtung!</b>	
Unterhalb des Kühlers muss ein Aus- und Einbauroum von ca. 520 mm vorhanden sein.	

<b>Schweißnahtfaktor</b>	
0,85 A	
Allgemeintoleranzen für Schweißkonstruktionen nach DIN EN ISO 13924, Klassen B und F	

<b>Leistung:</b>	
bei Wasser 350 [°C], 280 [bar]	
150 l/h, Probemenge	



**ORIGINAL "ROT/RED"**

Dr. Thiedig, Berlin

Probenehmeinrichtung

mit Abnahme

PE 02.90.00

FA 75668

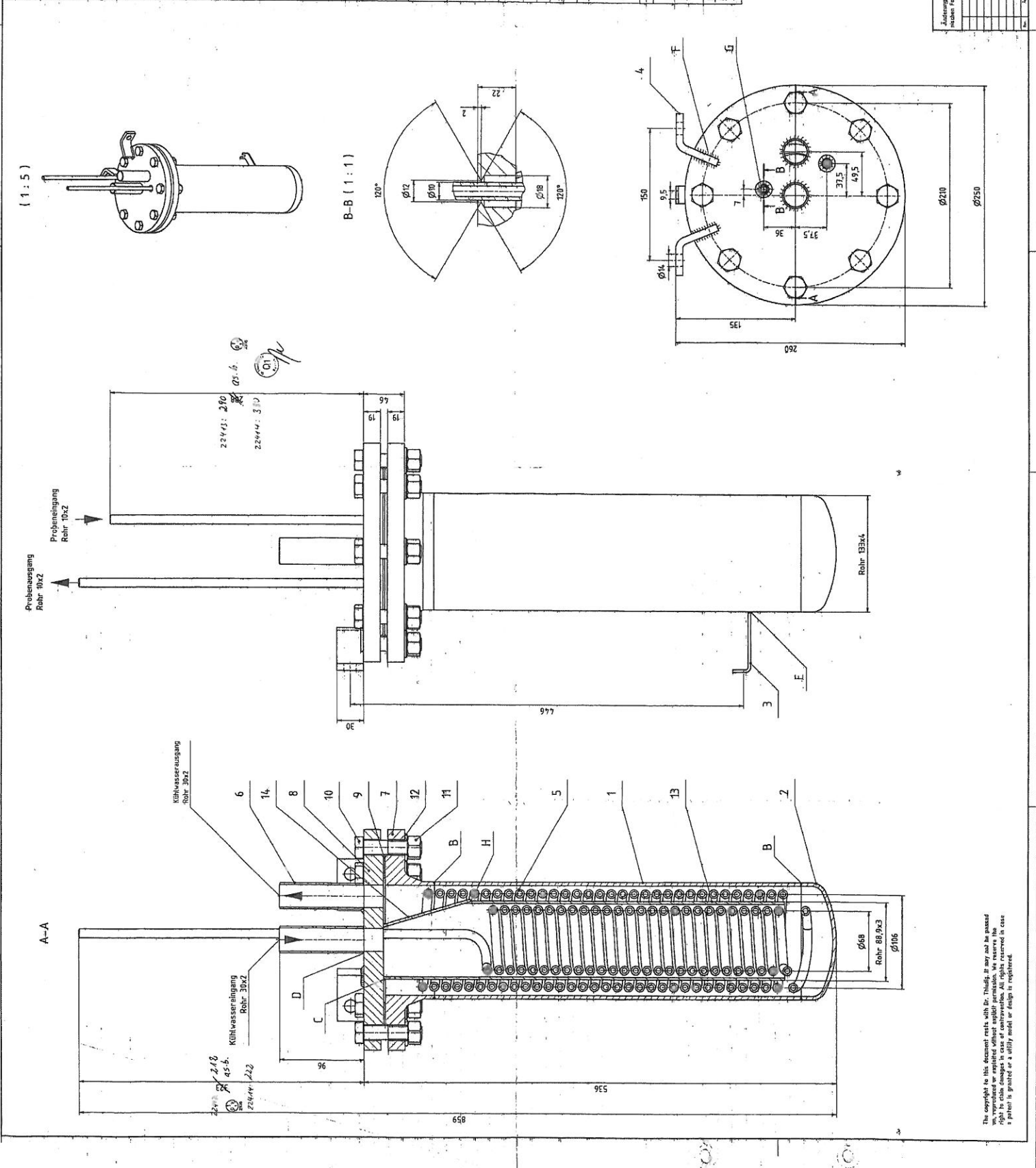
AS3

IS 1601 (03.12.1987)

Z 70 bar/350°C (TV)

4570 B 4 092

FA 75668



The copyright to this document rests with Dr. Thiedig. It may not be copied, reproduced or published without explicit permission. We reserve the right to make changes in case of re-invention. All rights reserved in case a patent is granted or a utility model or design is registered.