

1. Technische Daten

TAKISAWA TC-4, TP-4

Arbeitsbereich

Spannfutter ϕ		315
Umlauf ϕ über Bett	mm	600
Umlauf ϕ über Schlitzen	mm	500
Dreh - ϕ max. 8-fach Revolver	mm	450
Dreh - ϕ max. 10-fach Revolver	mm	440
Dreh - ϕ kollisionsfrei 8-fach	mm	380
Dreh - ϕ kollisionsfrei	mm	310
Drehlänge	mm	1020
Spitzenweite	mm	1300
Stangen - ϕ	mm	78

Spindelstock

Spindel - ϕ im vord. Lager	mm	140
Spindelnase - Standart	mm	A 2-8'
Spindelbohrung ϕ Standart	mm	9
Spindelnase - Option	mm	A 2-11'
Spindelbohrung ϕ Option	mm	105

Antrieb / Drehzahlen

Hauptmotor AC	kW	26
Drehzahlbereich	U/min	11-2500
Drehzahlen	Anz.	stufenlos
Getriebestufen	Anz.	3 autom.
Nennleistung ab	U/min	108/300/633

Vorschübe

Eilgang Z-Achse	mm/min	12000
Eilgang X-Achse	mm/min	6000
Vorschub	mm/U	0,001-500,000
Vorschub	mm/min	1-5000
Gewindesteigung	mm/U	0,0001-500,000
Vorschubmotor (Z, X)	kW	3.5 / 1.8

Schlitten

Längsweg Z	mm	1100
Querweg X	mm	250

Werkzeug / Revolver

Stationen	Anz.	8/10
Schaftquerschnitt	mm	32 x 32
Bohrwerkzeugaufnahme	mm	50 e
Revolverbreite	mm	120

Oberhausen

Bedienanleitung Takisawa TC-4, TP-4 Gebr. Hoffmann, Hilden

Reitstock

Pinolendurchmesser	mm	110
Pinolenhub	mm	180
Pinolenkegel	HK	5
Pinolenkegel (Option)	HK	6
Pinolendruck	N	20000 bei 30 bar

Abmessungen

Grundfläche	L X B	mm	3500/1730
Hohe		mm	1760
Gewicht		kg	5500

Anschlußleistung

Gesamt	KVA	47
Hydraulikmotor	kW	1,5
Hydrauliktank	Liter	40
Kühlmittelmotor	kW	0,75
Kühlmittelbehälter	Liter	200
Schmierpumpe	kW	0,02