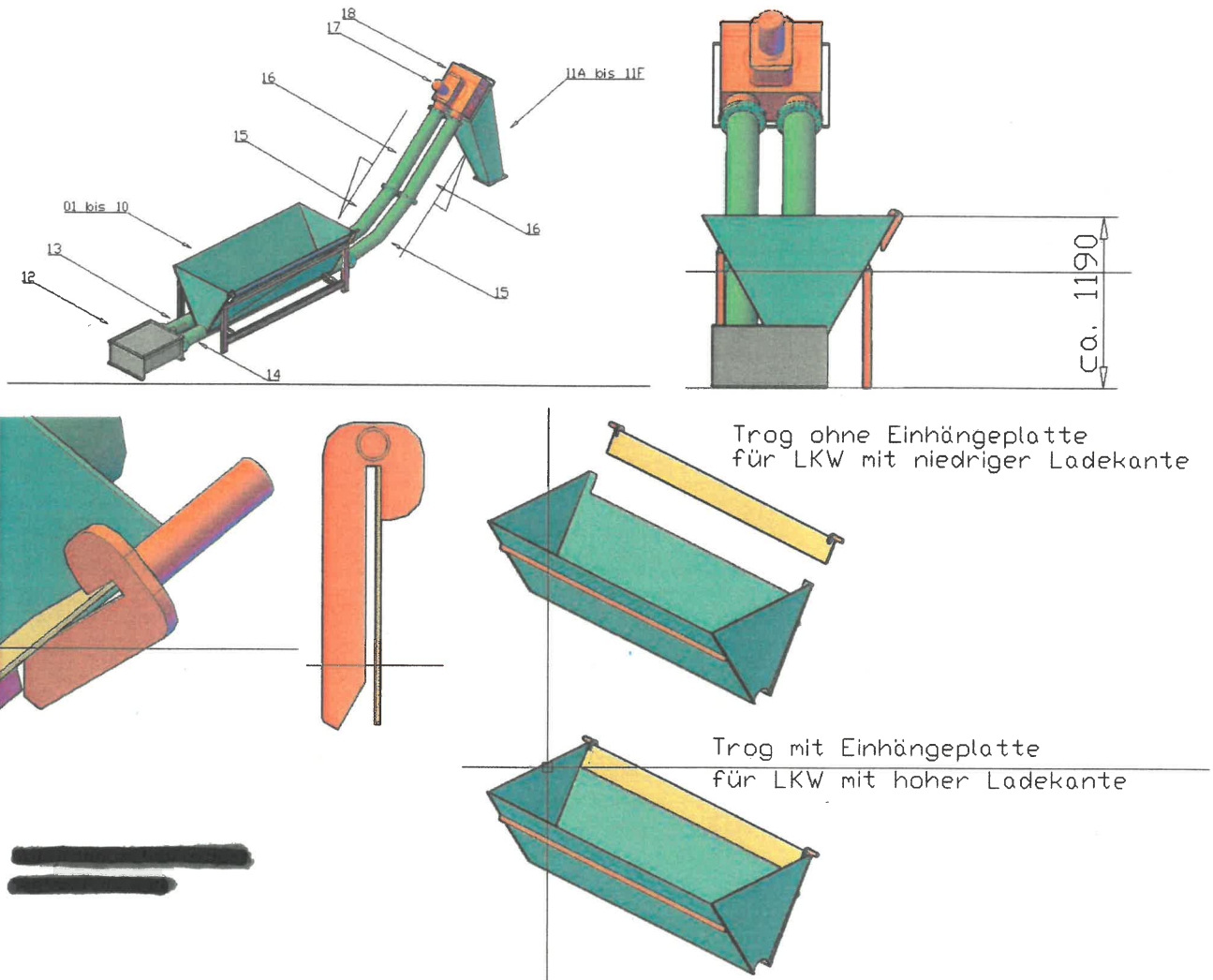


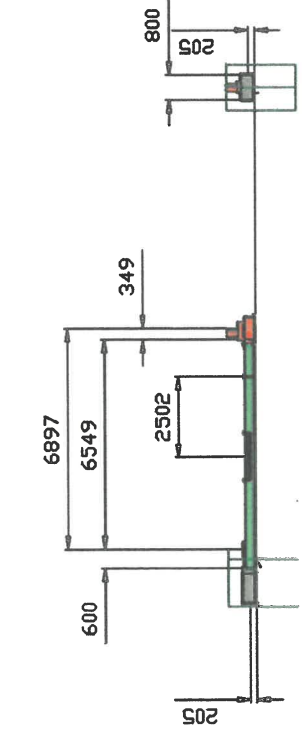
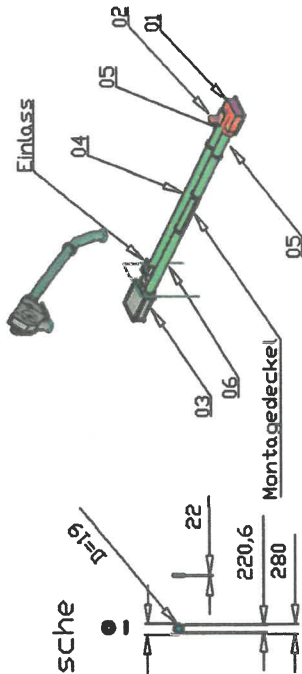
Zeichnungen der Ausführung RKF Pos.01 bis 04 mit Übernahmetrog

Sehr geehrter Herr [REDACTED]

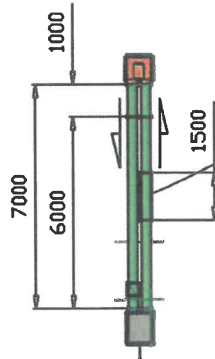
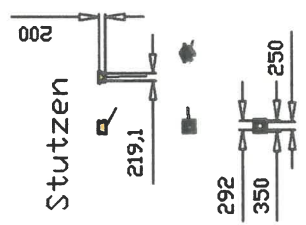
Im Anhang erhalten Sie die Ausführungszeichnungen der vier RKF als pdf. Nachfolgend auch die Details des Bereiches „Übernahmetrog“ als Grafiken.



Teil 06 Rohrflansche

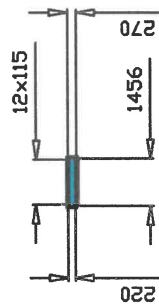
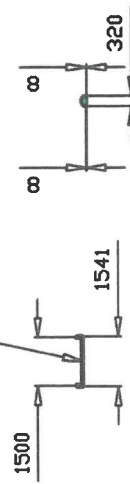


Teil 06 Einlass Stutzen



Montagedeckel

Flansch und Gegenflansch



Konstruktions-Gesamtgewicht

TEILMENG	BEZEICHNUNG / NORM	ZEICHNUNG	kg
16			
15			
14			
13			
12			
11			
10	1 St Kettenschloß aus Gliedern der Pos.13	ST37 / L0469	
09	1 St Initiator mit Auswertepelit	P4F 4-20mA	
08	107Pa. Mithrerscheiben geteilt-Selbstschl. Muttern	verzkt / PE1000	
07	17n. Förderkette 16x80 +Stütz- & Deckscheiben	ST37/219,1x6,3	
06	1 St Rohr L=6000+Endflanschen+Montagedeckel	ST37 219,1x6,3	
05	1 St Rohr L=1000mm mit Endflanschen	ST37 219,1x6,3	
04	1 St Rohr L=6000mm mit Endflanschen	ST37 219,1x6,3	
03	1 St Spannstation mit Feinrad und Flanschen	ST37 s=4/8	
02	1 St Aufsteck-Getriebeomotor SEV 15kV 11rpm	FA77DT90L4 D50	67kg
01	1 St Antriebsstation mit Kettenrad-Anschlußflanschen	ST37 s=4/10	

KYU / SHUT
Erstellung
2018-08-04
Aktualisierung
XXXXXXXXXX
AutoCAD-10
H=11

RKF200 Reo-Gliss - SkobeFüllung
RKF200-LH Pos-04
VERKSTATTZEICHNUNG

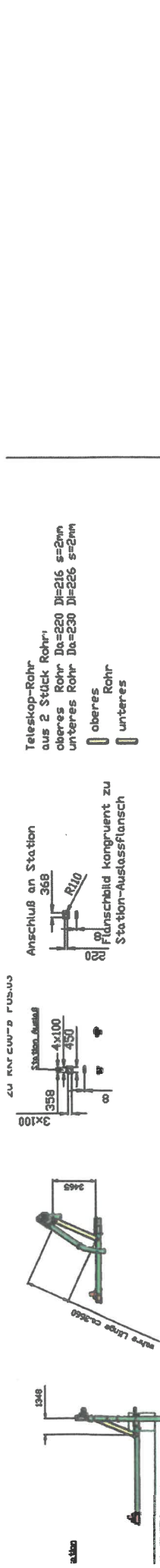


M.Ing.Anton PANTUCEK
Group - AUSTRIA
Fördertechnik für
Flüssigkeiten & Schüttgüter
Rohrkettenfördersysteme
Pump- und Vakuumssysteme
2261 Mannsdorf, Bernsteinstrasse 238
Tel. 0043-22823-340 DW131 Fax: DW132
pantucek@pan-europe.at

This drawing is our intellectual property and may neither be used nor be given to third parties without our written consent.

ZULÄSSIGE ABWEICHUNGEN FÜR MASSE OHNE TOLERANZANGABE
DIESE ZEICHNUNG BLEIBT MIT ALLEN RECHTEN UNSERER EIGENTUM UND
DARF OHNE SCHRIFTLICHE GENEHMIGUNG UNSER KONZERN NUR FÜR
VORLEIHT ODER IN IRGEND EINER WEISE MITGETEILT WERDEN

P-180404-6NR2-V04-00



Zu RKF200-B Pos.03
 Station-Auslass
 358
 4x100
 450
 368
 R10
 Flanschbild kongruent zu Station-Auslassflansch

Teleskop-Rohr aus 2 Stück Rohr
 oberes Rohr Da=220 Dj=216 s=2mm
 unteres Rohr Da=230 Dj=226 s=2mm
 oberes Rohr
 unteres Rohr

Detail Teleskoprohr
 3 Stück Stahlbohrer verzinkt
 Verschraubungsschicht s=10
 Teleskoprohr zusammenbau
 Teleskoprohr mit zusammenbau Enden
 Zusammenbau Teleskoprohre

Anschlußflansch an Einlass RKF200-B Pos.03
 ca.220 l an Bohr-Kollege dem Schurze bei Montage anpassen !
 Adapter für Anschluß Schurze an Station s=4mm

358
 219
 220
 60
 60
 364
 396
 1139
 259
 1240
 400
 364
 396
 07_Bohrm_RKF_02000
 742

Anschlußflansch an RKF200 Pos.03 bei Montage anpassen und anschweißen !

Konstruktions-Gesamtgewicht	
16	
15	
14	
13	4 St Kettenschlüssel als Gliedern der Pos.13 ST37 / 10469
12	1 St Initiator mit Auswertegerät P+F 4-20MA
11	313Pa Mitnehmerschellen geteilt+Selbstsch Muttern verzinkt / PE1000
10	50m Förderkette 16x80 +Stütz-&Deckscheiben ST37/DIN762-10469
09	1 St Rohrbogen 180° R2000 mit Endflanschen ST37 219,1x6,3
08	2 St Rohrbogen 20° R2000 mit Endflanschen ST37 219,1x6,3
07	1 St Rohr L=3245 mit Endflanschen ST37 219,1x6,3
06	7 St Rohr L=6000 mit Endflanschen ST37 219,1x6,3
05	1 St Rohrbogen 45° R2000 mit Endflanschen ST37 219,1x6,3
04	1 St Rohr L=2996mm mit Endflanschen+Hohldeckel ST37 219,1x6,3
03	1 St Rohr L=1200mm mit Endflanschen ST37 219,1x6,3
02	1 St Aufsteck-Getriebeanotor SEW 11.0kV 9,7rpm FA127DV160L6 D100 465kg
01	1 St Antriebsstation mit Kettenrad-Anschlußflanschen ST37 s=4/10
TEILMENGE / BEZEICHNUNG / NORM ZEICHNUNG k9	

KYU / SHUT
 Erstellung: 2018-08-04
 Aktualisierung: xxxxxxxx
 AutoCAD-10
 M=11

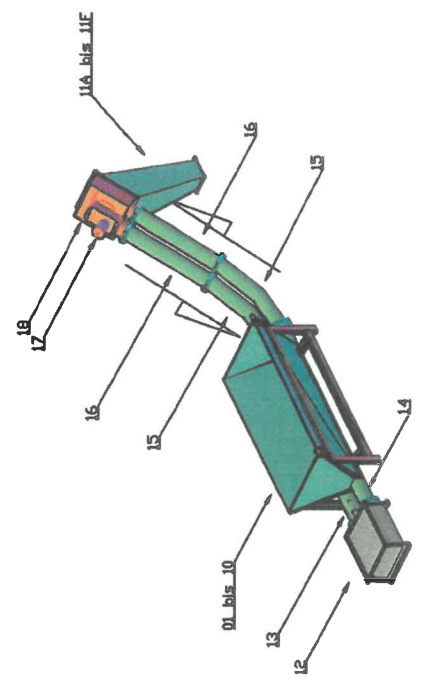
RKF 200 Rea-Gips - Silobefüllung
 RKF 200-B Pos.03
 WERKSTATTZEICHNUNG

MingAnton PANTUCEK
 Group - AUSTRIA
 Fördertechnik für
 Flüssigkeiten/Schüttgüter
 Rohrkettenfördersysteme
 Pump- und Vakuumsysteme
 2261 Mannersdorf, Bernsteinstasse 238
 Tel: 0043-2263-340 DV131 Fax DV132
 pantucek@pan-europe.at
 P-180404-6NR2-W03-00

This drawing is our intellectual property and may neither be used nor be given to third parties without our written consent.

DIESE ZEICHNUNG BLEIBT MIT ALLEN RECHTEN UNSER EIGENTUM UND DAFÜR OHNE SCHRIFTLICHE GENEHMIGUNG WIEDERKOPPIERT NACH DRITTE VORGELEGT ODER IN IRGEND EINER WEISE MITGETEILT WERDEN

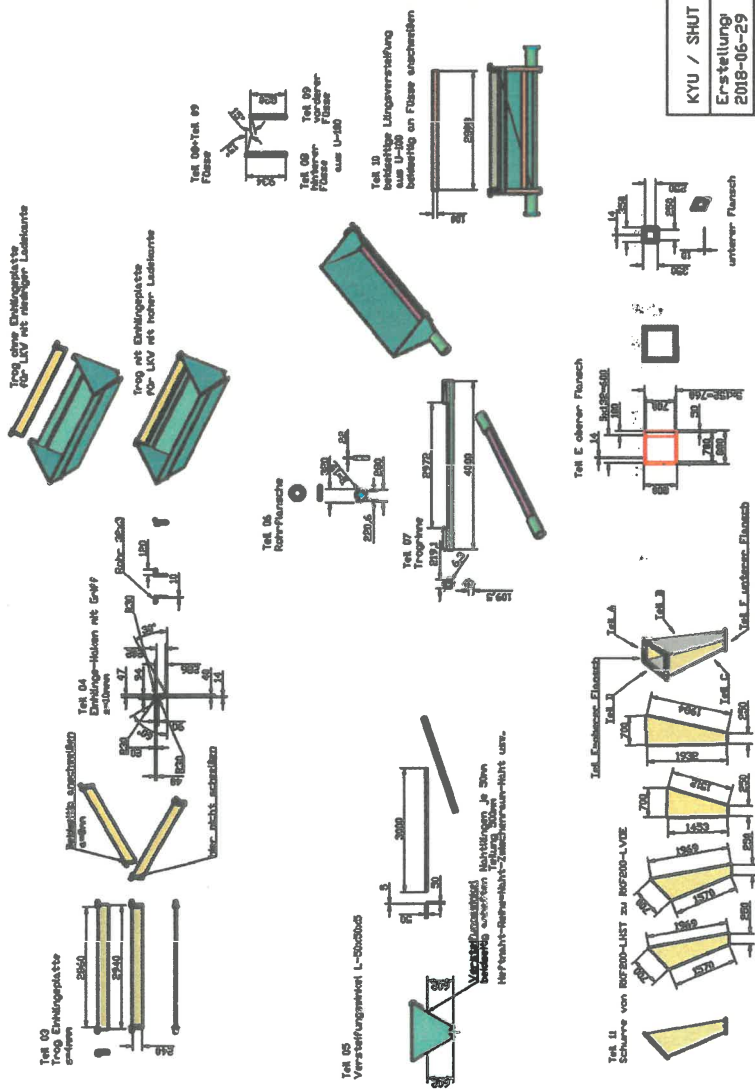
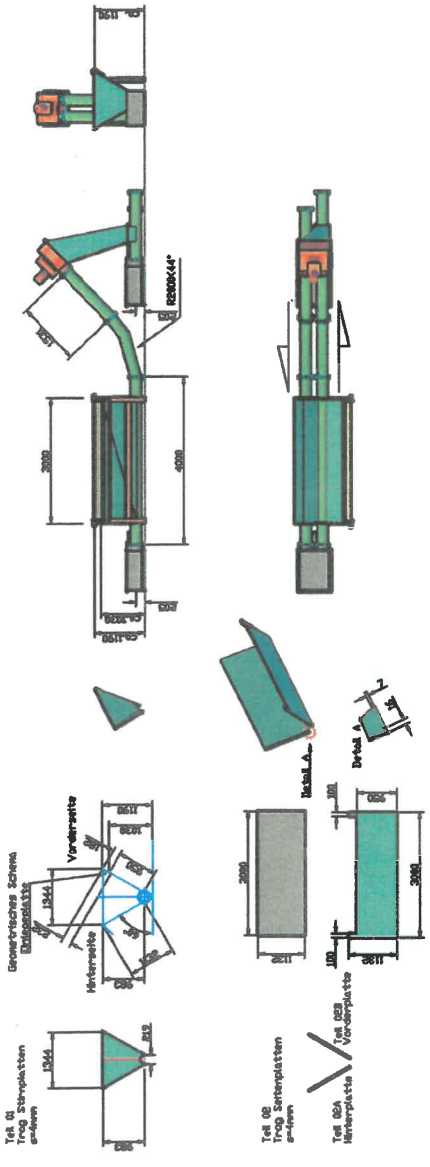
11 A bis 11 F



Oberflächen: Entrosten und dünn grundieren - Farbe grau oder silbergrau
 Summe der runden Rohrflansche ohne der je 2 Stk an den Stationen 12 Stöck

Konstruktions-Gesamtgewicht	
21	1 Stk Initiator + Auswertegerät
20	12 Paar Mithner-Halbschneibenpaare
19	2 Lin Förderkette 16x80 + 1 Kettenschloß
18	1 Stk Aufsteck-Getriebemotor SEW 4,0kW, n=9 Jrpm
17	1 Stk Antriebstation liegend mit Flanschenkettenrad
16	2 Stk Rohre L=153mm mit Endflanschen
15	2 Stk Rohrbogen 44° R=2000mm mit Endflanschen
14	1 Stk Förderrohr mit Trog L=4000mm+Endflanschen
13	1 Stk Rücklauf-Rohr L=4000mm mit Endflanschen
12	1 Stk Spannstation liegend mit Flanschenfelgenreud
11	1 Stk Schurre mit gehäufteten Flanschen
10	2 Stk Längsverstärkung
09	2 Stk vordere Füsse
08	2 St hintere Füsse
07	1 St Trogrinne
06	12 St Rohrflansche zu RKF200
05	2 St Verstärkungswinkel
04	2 St Einhänge-Haken mit Griff links/rechts
03	1 St Trog-Einbindeplatte
02B	1 St Vordere Trog-Seitenplatte
02A	1 St Hintere Trog-Seitenplatte
01	2 St Trog-Stirnplatten

TEILMENGE BEZEICHNUNG / NORM		K9	
KYU / SHUT		Ming-Anton PANTUCEK Group - AUSTRIA	
Erstellung	2018-06-29	Fördertechnik für Flüssigförderer/Schüttgüter	
Aktualisierung	2018-07-31	Rohrkettenträger-Systeme	
AutoCAD-10	H-311	Pump- und Vakuumsysteme	
This drawing is our intellectual property and may neither be used nor be given to third parties without our written consent.		2261 Monnersdorf, Bernsteinstrasse 238 Tel. 0043-2283-340 DW131 Fax DW132 pantucek@pan-europe.at	
RKF200 Rec-Grips - Siloberfüllung		P-180404-6NR2-V01-R2	
RKF200-LHST + Trog Pos. 01			
VERKSTATTZEICHNUNG			



ZULÄSSIGE ABWEICHUNGEN FÜR MASSE OHNE TOLERANZANGABE
 TOLERANZANGABE NACH DIN 7168: GENAUIGKEIT = "MITTEL"
 DIESE ZEICHNUNG BLEIBT MIT ALLEN RECHTEN UNSER EIGENTUM UND
 DARF OHNE SCHRIFTLICHE GENEHMIGUNG WEDER KOPIERT NOCH DRETTEN
 VORGELEGT ODER IN IRGEND EINER WEISE MITGETEILT WERDEN