

## Technische Anlagen und Maschinen

<b>36</b>	<b>1 Elektro-Gabelstapler Fabr.: Still</b> Typ: R 20-15, Tragkraft: 1.500 kg, Hubhöhe: 3.500 mm, abgel. Bh: 7.576, mit Sideshift und Ladegerät	<b>1.200,00 €</b>
<b>49</b>	<b>1 Elektro-Hubwagen Fabr.: Komatsu</b> Typ: WS12-1R, Bj.: 2008, Tragfähigkeit: 1200 kg, abgel. Bh: 1.311, mit Ladegerät	<b>300,00 €</b>

## Fuhrpark

<b>173</b>	<b>1 Transporter Fabr.: Renault</b> Typ: Master DCI 125 (F3500), (3333/AXK), geschl. Kasten, EZ: 29.04.2011, HU: 04/18, 92 kW, Diesel, abgel. Km: 106.481 km, zul. GG: 3.500 kg, Farbe: weiß, Fahrg.-Nr.: VF1MAF4CC44842819, amtl. Kennzeichen: ST - BF 26 Ausstattung: Radio-CD, Klimaanlage, elektr. Fensterheber, Anhängerkupplung, Seitenschiebetür, Heck-Portaltüren	<b>8.100,00 €</b>
------------	---	-------------------