

Technische Anlagen und Maschinen

1	<p>1 Draht Warmwalzstraße</p> <p>Inbetriebnahme und Überholung 1980 best. aus: 1 Hubbalkenofen Fabr.: SELAS, Bj.: 1979, Nennleistung: 2.000 kg/h, Heizwert: 31.82 J/Nm³, Anschlusswert: 3.5 kW, max. Temperatur: 1.250 °C, gasbetrieben, Gasdruck: 40 mbar, mit Bildschirmsteuerung Fabr.: Siemens, Typ: Simatic HMi-Touch, sep. Hydraulikaggregat, Abmessungen: Gesamtlänge: ca. 7.100 mm, Gesamtbreite: ca. 3.200 mm, Ofenhöhe: ca. 3.500 mm, Aufgabehöhe: 1.100 mm, Aufgabelänge: ca. 1.000 mm, Einsatzmaterial: NE-Metallbolzen, Abmessungen: 90 x 1.000 mm, Schwenkkran Fabr.: Demag, Tragkraft: 500 kg, zur Bestückung von Knüppel, 1 Handlinggerät, Leistung: ca. 30 Knüppel pro Stunde, 1 Rollenband mit Antrieb, Rollenbandbreite: 1.500 mm, 1 Trio-Walzengerüst Fabr.: Degussa, 3 Walzen, Walzenbreite: 1.500 mm, 1 Rollenband mit Antrieb, Rollenbandbreite: 1.500 mm, 1 Hakenquerförderer, Hydraulische Schopfschere Fabr.: DHH, max. Druck: 250 bar, Triowalzengerüst, 1 Umführung und Abkühlstrecke, automatische Walzstraße best. aus: 5 Walzengerüsten, 4 Triogerüste mit Leerwalze, 1 Duowalzengerüst, mechanische Verstellung, Rohrförderer, Haspelstation, 1 Haspeltrichter Fabr.: Conz, mit Abkühlbad, Durchmesser: 1.100 mm, mit 1 Entnahmeschwenkkran Fabr.: Demag, Tragkraft: 250 kg, sep. Steuerschrank, Hauptantriebsmotor Fabr.: EMZ, Typ: DS6Z-560-8-5, Bj.: 2016, Leistung: 1.200 kW, 5000 V, sep. Hydraulik und Ölstation, Zentralschmierung, 1 Zentralabsaugung Fabr.: HEAB, Bj.: 2015, mit Zentralkühlung mit Pumpe, Steuerzentrale best. aus: 2 Überwachungskameras, 1 TFT-Bildschirm, 1 Steuerpult, 1 Transformator 20 kV / 5 kV, 2000 kVA, Bj.: 2012, 1 Kompensation, 5 kV, Bj.: 2015</p>	o. L.
----------	--	--------------